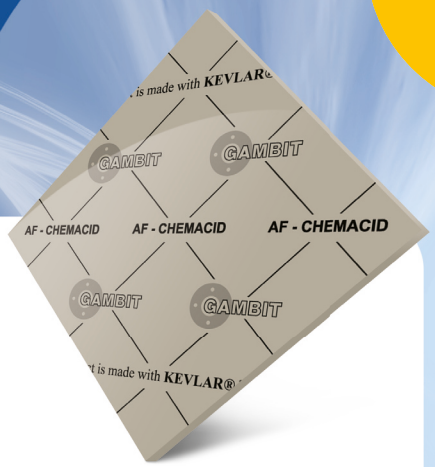


技術仕様書

GAMBIT AF-CHEMACIDガスケットシート

原料

GAMBIT AF-Uガスケットシートは、Kevlar®繊維*、鉱物繊維、CSMゴムのバインダーに貼れた充填材に基づいた生産です。

DIN28091-2の分類体系: **FA-AMZ-0**

* Kevlar®は、E. I. du Pont de Nemours and Companyと関係会社の登録商標です。

一般的特徴と適応

耐酸、耐アルカリ性に優れたシート。主に化学産業に適しています。

認証

GOST R

最大運転条件

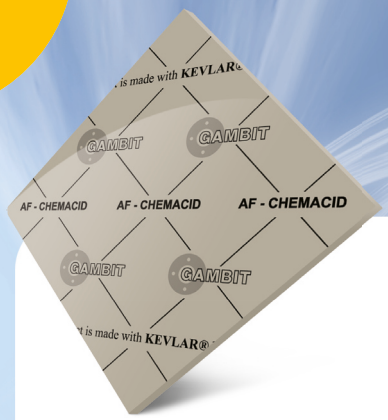
ピーク温度	**°C**	200
連続温度	**°C**	150
圧力	**MPa**	4

寸法

シートの厚さ（5.0mm以上の厚さは複数のシートを接着した積層タイプになります）	**mm**	0.5; 0.8 1.0; 1.5; 2.0; 2.5 3.0; 4.0; 5.0; 6.0	± 0.1 ± 10% ± 10%
シートの大きさ（1500x3000まで入手できます）	**mm**	1500x1500	± 10.0

※ご要望に応じて、標準外の厚さと表面の黒鉛処理も可能です。

当カタログの情報は、弊社の長年にわたる製造・使用実を元に作成されています。フランジ継ぎ手の密封特性は取付け方法、運転条件、適用流体など各種要因に影響されるため、掲載データはあくまで概算値であり、保証要求の根拠となる物ではありません。又、製品の導入時には製造者との協議を必要とします。



ガスケットシート

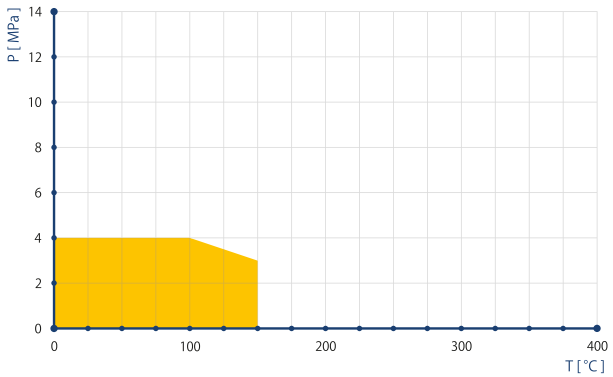
物理的及び化学的性質

密度	± 5%	**g/cm³**	2.0	DIN 28090-2
横の引っ張り強さ	最小限	**MPa**	9	DIN 52910
圧縮率	標準値	**%**	9	ASTM F36
弾性回復	最小限	**%**	50	ASTM F36
残留応力　50 MPa/16 h/175 °C	最小限	**MPa**	25	DIN 52913
厚さの増加				
40% HNO_3 23 °C/18 h	最大限	**%**	8	ASTM F146
65% H_2SO_4 23 °C/48 h	最大限	**%**	10	ASTM F146
色		ライト・ベージュ		

（当表に入れた値は、2 mmの厚さのガスケットに適用します。）

算出係数

係数 ASME			
シール性クラス	**厚さ**	**m**	**y**
L0.1	2 mm	7.5	4.2 MPa
L1.0	2 mm	3.5	2.1 MPa



最高温度と圧力が同時に適用されないことをお勧めします。2.0 mmの厚さのシートの場合は、温度と圧力の間の相関関係を図に示されています。

● 試験の要件なし

当カタログの情報は、弊社の長年にわたる製造・使用実を元に作成されています。フランジ継ぎ手の密封特性は取付け方法、運転条件、適用流体など各種要因に影響されるため、掲載データはあくまで概算値であり、保証要求の根拠となる物ではありません。又、製品の導入時には製造者との協議を必要とします。